

FICHA TECNICA HORNO MUFLA J-15

QUÉ ES UN HORNO MUFLA?

El horno mufla es un equipo diseñado para trabajar con altas temperaturas a través de la energía térmica. Se utiliza para calcinación de sustancias, fundición de metales, desencerado de cera perdida, templado de metales y procesos de control. El horno se calienta por medio de resistencias eléctricas. Es decir, por el efecto Joule, el cual se utiliza en incontable número de aparatos y procesos industriales. La parte del aparato que convierte la energía eléctrica en calor mediante el efecto Joule se llama elemento de calefacción.



NOTA: EL EQUIPO NO REALIZA RAMPAS

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN:

- La parte exterior está diseñada con acero inoxidable 304, la parte inferior con acero al carbón acabado mate.
- La parte interna está fabricada con aislante refractario.
- La resistencia es montada a través de una porta resistencia cerámico. Estas se encuentran expuestas para una mejor difusión del calor.
- Cuenta con una chimenea para la liberación de vapores.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Temperatura Máxima	1100°C
Alimentación	110V / 220V
Potencia	1200W
Volumen	5.7L
Peso	13Kg
Controlador de temperatura	Digital LCD
Controlador de tiempo	Digital LCD
Tiempo de calentamiento	60°C/min
Precisión de selección	± 5
Alarma auditiva	ON/OFF
Medidas Internas	20cm ancho x15cm alto x19cm fondo
Medidas externas	30cm ancho x45cm alto x30cm fondo

FUNCIONES DE CONTROL:

El controlador de temperatura digital programable LCD, permite monitorear la temperatura actual de la cámara de trabajo, con ayuda de un sensor (Termopar). Además, permite la selección de la temperatura deseada en un rango de 0°C a 1100°C con un intervalo de 1 grado.

Como complemento a la selección de temperatura en este modelo se integra un controlador de tiempo, el cual permite establecer un tiempo de funcionamiento (el tiempo es seleccionable en minutos/segundos). Una vez alcanzada la temperatura seleccionada, el temporizador comenzará su marcha en modo descendente hasta alcanzar 0 segundos. Inmediatamente el equipo emitirá una alarma audible y detendrá el calentamiento de las resistencias, comenzando con la disminución de temperatura.

La alarma audible cuenta también con un selector de encendido/apagado según sea la necesidad del operador. Es decir, el operador puede decidir si una vez concluido el tiempo, dicha alarma se activa o permanece inactiva.

NOTA: La temperatura del horno más baja será temperatura ambiente.